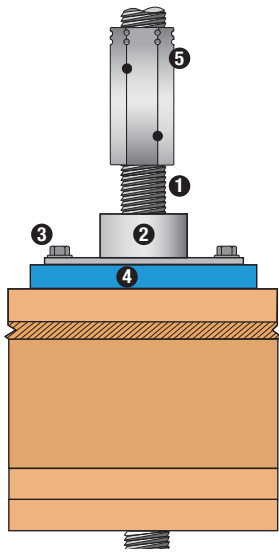
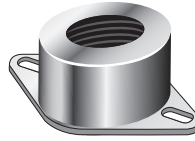


INSTALACIÓN DEL SISTEMA DE ANCLAJE MITEK® Z4

Componentes del sistema de anclaje MiTek® Z4



1
VARILLA
ROSCADA



2
TUERCA DE AJUSTE
(CNX)



3
WS3 MITEK®
PRO-SERIES™
TORNILLOS

MiTek® PRO SERIES™



4
ARANDELA
DE LA PLACA DE ASIENTO
(SE MUESTRA BPW-17-6)



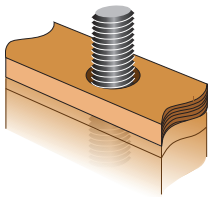
5
ACOPLADOR

Grado estándar



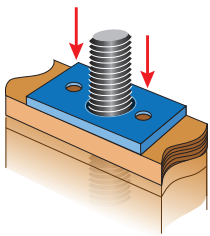
Grado de alta resistencia

Pasos para la instalación

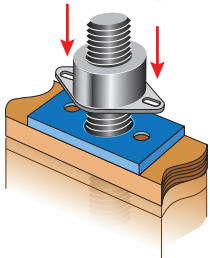


Paso 1. Taladre un orificio de un mínimo de 1/2 pulgada más grande que el diámetro de la varilla roscada e insértela.

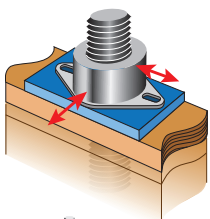
Diámetro de varilla	Diam Min orificio	Diam Max orificio
< 1"	Varilla + 1/2"	1 5/8"
1" - 1 1/2"	Varilla + 1/2"	2"
> 1 1/2"	Varilla + 1/2"	2 1/2"



Paso 2. Deslice la arandela de la placa de asiento sobre la varilla roscada y empujela hacia abajo hasta que esté completamente emplazada sobre el marco de madera.

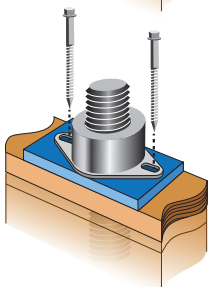


Paso 3. Deslice la tuerca de ajuste de manera pareja por la varilla roscada hasta que esté completamente emplazada sobre la arandela de la placa de asiento.

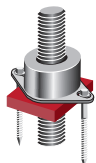


Paso 4. No instale los tornillos MiTek® Pro Series™ hasta que:

- la varilla esté dentro de los niveles de tolerancia de desnivel (fuera de plomo)
- la tuerca CNX esté centrada en la varilla
- la tuerca CNX esté completamente asentada sobre la arandela

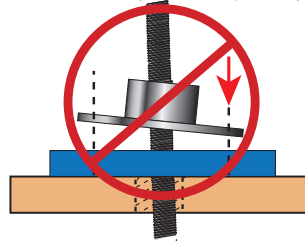


Paso 5. Inserte los tornillos MiTek® Pro Series™ como se muestra.

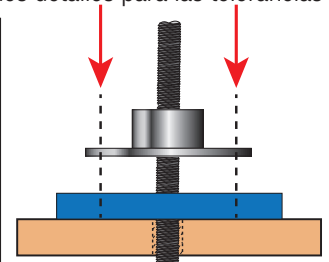


Inserte los tornillos MiTek® Pro Series™ por fuera de los modelos BPW5 y BPW6.

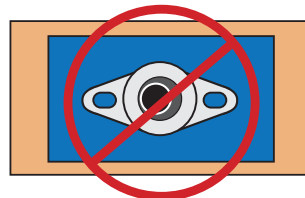
IMPORTANTE: Taladre un orificio de un mínimo de 1/2 pulgada más grande que el diámetro de la varilla roscada. Consulte la documentación de los detalles para las tolerancias de desnivel (fuera de plomo).



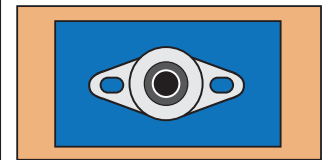
INCORRECTO - Orificio demasiado grande, la varilla supera los niveles de tolerancia de desnivel.



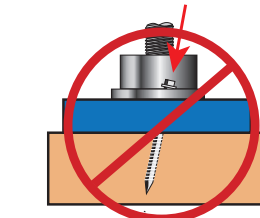
CORRECTO - Orificio taladrado de 1/2" más grande que el diámetro de la varilla y se aplica igual presión para asentar completamente la tuerca CNX en la arandela.



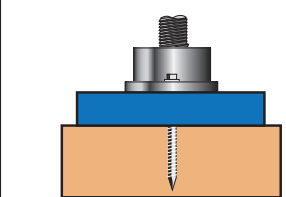
INCORRECTO - La varilla no está centrada en la tuerca CNX.



CORRECTO - La varilla está centrada en la tuerca CNX.



INCORRECTO - El tornillo está insertado en un ángulo.



CORRECTO - El tornillo está insertado a plomo (nivelado correctamente).

MiTek®

1-800-325-8075

www.mitek-us.com/products/Z4-Tie-Down/

10-10-2020